

Gamma PRESTOTIG PRO

Unità di saldatura TIG ad alte prestazioni



Gamma PRESTOTIG PRO



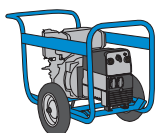
2009-202

Descrizione e caratteristiche del prodotto

- Dispositivo integrato di Controllo del Fattore di Potenza conforme alle future normative nazionali e volto a migliorare l'efficienza e ridurre il consumo elettrico. Dotato di serie di una spina domestica da 16A. Migliore compatibilità con motogeneratori (variazioni di tensione di ingresso +/- 20%). Può lavorare con prolunghe molto lunghe (70 m con sezione da 1,5 mm)
- Un ciclo di saldatura completo facile da impostare: corrente iniziale e finale, rampa di salita e di discesa, regolazione del tempo della saldatura a punti, pre-gas, post-gas, corrente ridotta (4T), regolazione di frequenza pulsata
- Elevate prestazioni in MMA: fino a 180 A al 40% a 40 °C
- Capacità memorizzazione programmi

Gamma PRESTOTIG PRO

PRESTOTIG PRO offre una tecnologia all'avanguardia per la saldatura TIG DC con un'interfaccia semplice da usare.



Compatibile con motogeneratore

Alcune delle caratteristiche aggiuntive sono la capacità di memorizzare cicli di lavoro e la maggiore affidabilità grazie alla tecnologia del PFC Controllo del Fattore Potenza.

La serie PRESTOTIG PRO offre una maggiore potenza a consumi ridotti: fino a 220A con una spina domestica da 16A.

PRESTO DESIGN nuovo design robusto ed innovativo.



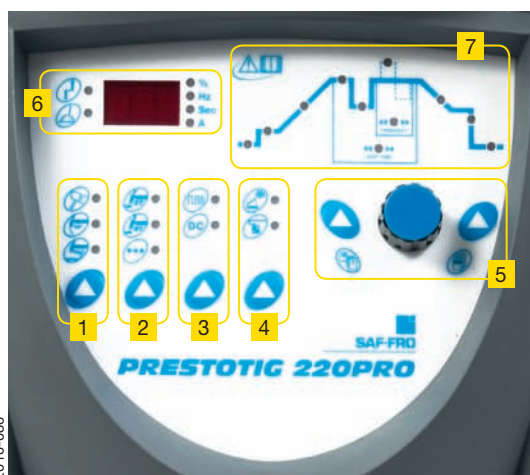
garanzia
2
anni

2010-088

2010-084



Spina 16A



Pannello anteriore PRESTOTIG PRO

1. Modalità di saldatura (MMA, TIG con innesco PAC, TIG con innesco HF)
2. Saldatura TIG: 2 tempi, 4 tempi, a punti
3. Modalità selezione DC e DCpulsata
4. Comando a distanza – manuale o a pedale
5. Richiamo e memorizzazione programmi
6. Display digitale
7. Ciclo di saldatura completo

2010-086



0255-27

Caratteristiche tecniche

	PRESTOTIG 180 PRO		PRESTOTIG 220 PRO	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Tensione di ingresso monofase	230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Corrente di ingresso effettiva	15 A	11 A	16 A	12 A
Tensione di circuito aperto	50 V		50 V	
Intervallo di corrente di saldatura	5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Rapporto di intermittenza a 40 °C	35%	160 A	-	220 A
	40%	-	160 A	180 A
	60%	140 A		150 A
	100 %	120 A	130 A	150 A
Dimensioni connettore	13 mm			
Indice di protezione	IP 23 S			
Peso	9.5 kg			
Dimensioni	205 x 345 x 460 mm			
Normative europee	EN 60974.1 EN 60974.10			
Dotazione standard:	Cavo primario (4 m) Manuale utente Istruzioni di sicurezza Cavo di massa			

Per ordinare	W 000 273 979	W 000 273 981
--------------	---------------	---------------

Opzioni e accessori	
A Comando a distanza manuale da 10 m	W 000 242 069
B Comando a distanza a pedale da 10 m	W 000 241 602





Contatti

FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.

Via Torricelli 15/A

37135 Verona

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info@saf-fro.it

www.saf-fro.it



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **75 Paesi** con **43.000 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.