

BUFFALO

Una gamma completa di generatori robusti per saldatura MMA/Tig e Scriccatura.



Generatori compatti, affidabili in tecnologia a



Le BUFFALO 500 e 600 possono resistere alle condizioni di lavoro più dure (temperature elevate, elevato tasso di umidità etc.) Affidabili generatori multiprocesso, le Buffalo 500 e 600 rispondono alle esigenze di saldatura MMA/TIG

Per saldare in grandi cantieri all'aperto



Addatti alla scricatura

I generatori Buffalo offrono eccezionali performance:

- Elettrodo da 8 mm Ø (BUFFALO 500),
- Elettrodo da 13 mm Ø electrode (BUFFALO 650).

Le buffalo possono anche essere connesse in parallelo



tiristori per una saldatura di qualità superiore

e scricatura, anche quando si usano lunghi cavi di saldatura (lavori in siti esterni, in cantiere, cantieristica navale, pipeline). La tecnologia a tiristori garantisce che tutti i parametri di saldatura si mantengano costanti anche quando la tensione di alimentazione varia di $\pm 15\%$.

Come scegliere	BUFFALO 350 CC/CV	BUFFALO 500	BUFFALO 650
Corrente di saldatura	5 - 350 A	20 - 500 A	20 - 630 A
Corrente al 60%	300 A	450 A	470 A
Ciclo di lavoro	30 %	45 %	35 %
Max diam. Elettrodo saldabile	6.3 mm	6.3 mm	6.3 mm
Cellulosico	NO	Yes	Yes
MAx diam. Elettrodo scricatura	5 mm	10 mm	13 mm
Comando a distanza	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Ruote	Incluse	Opzionale	Opzionale
Strumento Volt/amper	Incluso digitale	Opzionale	Opzionale
TIG	Si con il modulo TIG	Si con il modulo TIG	Si con il modulo TIG
MIG	Si con il modulo MIG	Si	Si
Compatibile con motogeneratore	No	Si	Si
Alimentazione	400 V - 50-60 Hz	220/380/415 V - 50-60 Hz	220/380/415 V - 50-60 Hz
Peso	29 kg	180 kg	190 kg

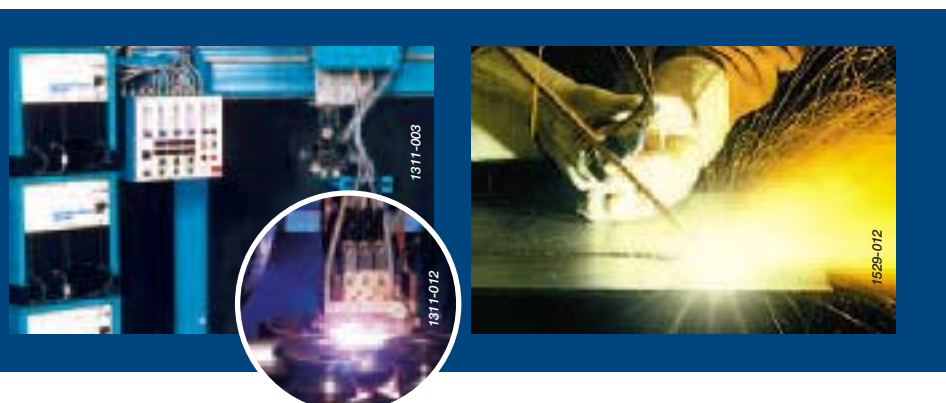
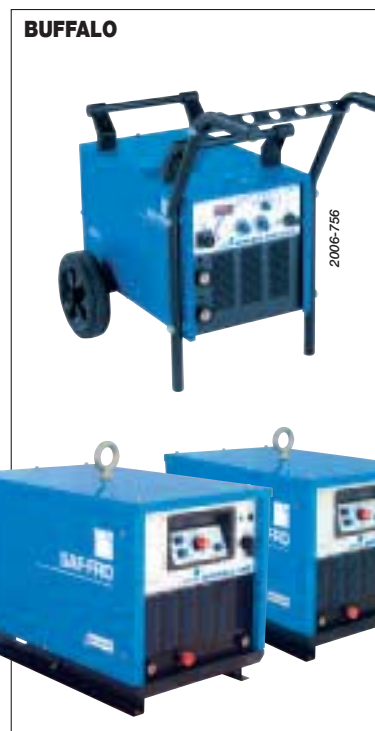
BUFFALO 350i CC/CV

- Σ Buffalo concept (multiprocesso)
- Σ Tecnologia inverter
- Σ Leggera (29kg) e potente

BUFFALO 500 / 600

Adatta a tutte le applicazioni

- MIG
- TIG
- Scricatura
- MMA



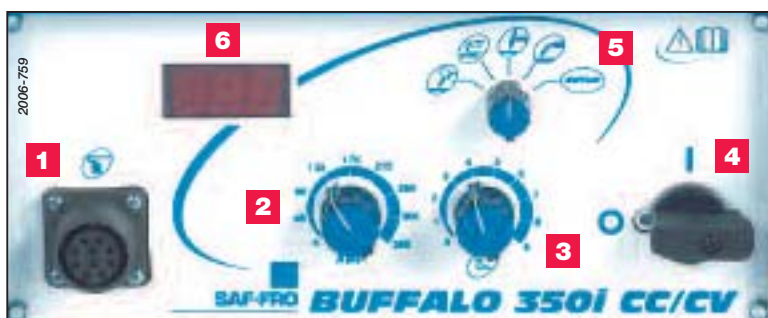
BUFFALO 350i CC/CV



1887-038

La BUFFALO 350i CC/CV è un generatore estremamente compatto, affidabile e dall'elevato ciclo di lavoro in grado di lavorare in condizione estreme grazie alla sua struttura robusta contenente un inverter di ultima generazione. Facile da trasportare grazie alle sue dimensioni e peso ridotti, è una installazione multi processo adatta per tutte le applicazioni.

- 1** Connettere per il comando a distanza
- 2** Potenziometro per la regolazione della corrente
- 3** Regolazione dell'Arc-Force
- 4** Interruttore on/off
- 5** Selettore del processo di saldatura
- 6** Display digitale



Un concentrato di potenza

- Potente, solida e affidabile,
- Trasportabile per mezzo di un kit ruote in modo agevole grazie alle sue dimensioni e peso ridotti,
- Display digitale,
- Multi processo.

Principali campi di applicazione:

- La caldaia pesante,
- Trasporto specialmente cantieri navali e gallerie,
- Le strutture in metallo.



2001-370R

Opzioni:

MMA:



B-Box CD
W 000 147 476

MIG:



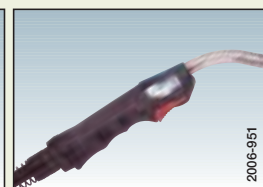
BB-Box CD
2031014



DV 44i 10 m
W 000 100 071



Cofano MIG
W 000 100 152



PROMIG NG 341 3 m
W 000 260 894

TIG DC:



B-Box CD
W 000 147 476



PROTIG 30 V 5 m
W 000 143 068

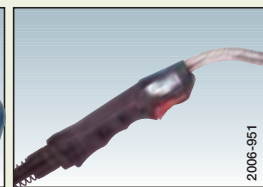
MIG "on-site" :



DEVIDARC
W 000 100 078



B-Box CD
W 000 147 476



PROMIG NG 341 3 m
W 000 260 894

BUFFALO 500 e 650



2006-907

Generatore affidabile e robusto garantisce ottime prestazioni in MMA/TIG e scricatura.

1 Amperometro/ voltmetro opzionali

2 Regolazione ARC-FORCE: essenziale per migliorare la fusione dell'elettrodo rivestito, incluso il cellulosico

3 Regolazione continua della corrente di saldatura

4 Led protezione termica

5 Selettore processo:

- MMA: Tutti i tipi di elettrodo, rutilo, basico o cellulosico
- TIG: TIG LIFT integrato o HF (utilizzando l'accessorio BUFFALO TIG)
- Scricatura

6 Hot Start: La regolazione di questo parametro assicura un innesco pulito con tutti i tipi di elettrodi.



2006-837



2000-362

- Golfari da 47 mm di diametro: ideali per spostare la sorgente in cantiere.
- Antiincollaggio: La buffalo 500 e 650 sono dotate di sistema antiincollaggio
- Economizzatore: Il ventilatore entra in funzione a seconda della corrente di saldatura e del tempo di utilizzo, riducendo così i consumi e l'ingresso di polvere, specialmente durante la scricatura. La componentistica elettronica della Buffalo è all'interno di una zona sigillata, questo per evitare che le polveri sottili danneggino i circuiti.

Opzioni:



1529-11-QB

Kit ruote
W 000 147 457



1529-09-QB

Trolley
W 000 167 551



1529-018

Comando a distanza
W 000 147 724



2223-30

BUFFALO TIG unit with welding cycle and HF arc striking
Cat. no. 0389-0034



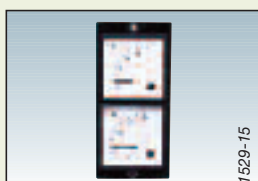
1529-11-QB2

Front tail
Cat. no. 0320-2097



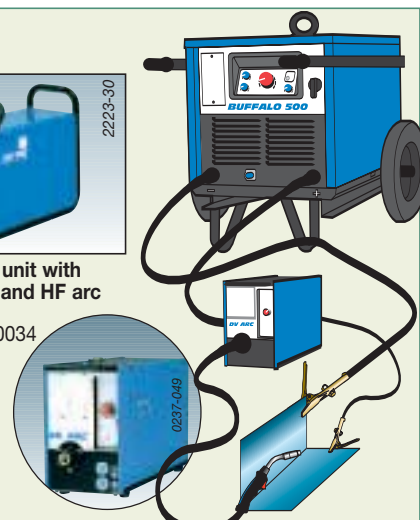
1529-010

Voltage reducing device (10 V)
Cat. no. 0320-2085



1529-15

Ampermeter/voltmeter
Cat. no. 0320-2088



0237-049

Standalone MIG-MAG welding set DEVIDARC
Cat. no. 9160-0186



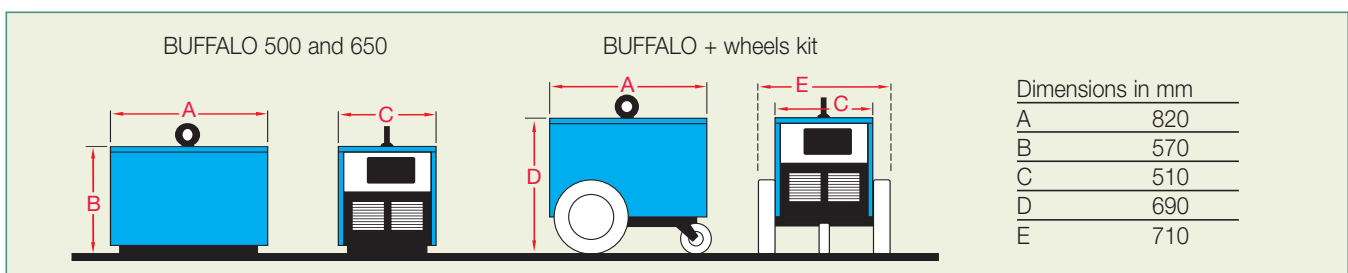
Technical characteristics	BUFFALO 350 i CC/CV	BUFFALO		
		500	650	
Primary				
Three phase power supply	400 V +/- 10% - 50/60 Hz	230/400/440 V - 50-60 Hz		
Consumption at max. current	28.5 A	94/54/49 A	130/73/68 A	
Secondary				
No-load voltage	93 V	68 V	75 V	
Welding current	5 - 350 A	20-500 A	30-630 A	
Protection index	IP 23	IP 23	IP 23	
Duty cycle at 40 °C	at 100 %	250 A	350 A	370 A
	at 60 %	300 A	450 A	470 A
	at 35 %	350 A	500 A (at 45%)	630 A
Electrodes diameter	Welding	1.6 to 6.3 mm		
	Gouging	6.0 mm	10.0 mm	13.0 mm
Dimensions (L x W x H)	525 x 300 x 390 mm	820 x 510 x 570 mm		
Net weight	29 kg	180 kg	190 kg	
Standard	EN 60974-1	EN 60974-1		



To order	BUFFALO 350 i CC/CV	BUFFALO	
		500	650
Power source	W 000 263 711	W 000 263 700	W 000 263 701

Add-ons:

Accessories kit MMA 500 A	W 000 141 882	-	-
Remote control box 10 m	W 000 147 476	W 000 147 724	
Torch PROTIG 30 V 5 m	W 000 143 068	-	-
Maintenance box for PROTIG 30 V	W 000 143 175	-	-
Ampermeter/voltmeter	included	W 000 147 458	
15 m extension for remote box	-	W 000 147 723	
Wheels kit	-	W 000 167 549	
Site trolley	included	W 000 167 551	
Voltage reducer	-	W 000 147 456	
DEVIDARC	W 000 100 078	W 000 100 078	





Contatti

FRO S.p.A.

Via Torricelli 15/A

37135 Verona

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info@saf-fro.it

www.saf-fro.it



Creata nel 1902, leader mondiale dei gas industriali e medici e dei servizi associati, Air Liquide è presente in 70 paesi e conta 36.000 collaboratori. Basandosi su tecnologie continuamente rinnovate, Air Liquide sviluppa soluzioni innovative che contribuiscono alla fabbricazione di numerosi prodotti della vita quotidiana e alla preservazione della vita.

La FRO S.p.A. si riserva il diritto di modificare i propri apparecchi senza preavviso.
Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche sono fornite a titolo indicativo e non possono impegnare il costruttore.

© ALWF
W 000 266 150 - 06 10 S 02 Ed. 1